

**Rozměry, hmotnost a mezní úchytky rozměrů, tvaru a polohy normální
a zvýšené přesnosti výroby
Tyče šestihranné, válcované za tepla podle ČSN 42 5530-1**

Jmen. rozměr s mm	Mezní úchytky rozměru s při přesnosti výroby (mm)		Plocha průřezu cm ²	Hmotnost 1 m kg	Jmen. rozměr s mm	Mezní úchytky rozměru s při přesnosti výroby (mm)		Plocha průřezu cm ²	Hmotnost 1 m kg
	normální A	zvýšené Z				normální A	zvýšené Z		
9			0,701	0,551	26			5,85	4,60
10			0,866	0,680	27			6,31	4,96
11	+0,4	+0,3	1,05	0,823	28			6,79	5,33
12			1,25	0,979	29	+0,6	+0,5	7,28	5,72
13			1,46	1,15	30			7,79	6,12
14			1,70	1,33	32			8,87	6,96
15			1,95	1,53	34			10,0	7,86
16			2,22	1,74	36			11,2	8,81
17			2,50	1,96	38			12,5	9,82
18			2,81	2,20	41	+0,8	+0,6	14,6	11,4
19			3,13	2,45	43			16,	12,6
20	+ 0,5	+0,4	3,46	2,72	48			20,0	15,7
21			3,82	3,00	52			23,4	18,4
22			4,19	3,29	57			28,1	22,1
23			4,58	3,60	62	+1,0	+0,8	33,3	26,1
24			4,99	3,92	67			38,9	30,5
25			5,41	4,25					

Délky a jejich mezní úchytky

Dovolené úchytky přímosti

Druh	Rozsah	Mezní úchytky mm	2.doplňková číslice za číslem této normy	Způsob rovnání	Dovolené úchytky přímosti v % měřené délky	
Výrobní		-			nad 12 do 35 mm	nad 35 mm
Přibližné	3 až	+200 nebo +100			2	1
Přesné a násobky přesných délek	12	+100 nebo + 50 nebo + 25	42 5530. +0	nerovnané	0,4	
			42 5530. +1	rovnané		
			42 5530. +2	zvlášť rovnané	0,25	
			42 5530. +9	po dohodě	podle dohody	

Pokud není předepsaná úchytky délek dodávají se přibližné délky s úchytkou +/- 200mm a přesné délky a násobky přesných délek s úchytkou + 100 mm
Není-li vyloučena dodávka kratších tyčí, je dovoleno dodávat kratší tyče od délky 1,5 m resp. 1,0 m u ocelí nástrojových a vysokolegovaných do 10% hmotnosti dodávky.

U tyčí rozměru s do 12 mm se úchytky přímosti nekontroluje.

Rozdíl rozměrů s ve stejném průřezu nesmí přesáhnout a) 75% b) 100% tolerančního pole. Není-li předepsána hodnota rozdílu max. 75% dodávají se tyče s rozdílem rozměrů s max. 100%.

Dovolené zaoblení hran

Zkroucení tyčí nesmí překročit 4 stupně na 1 m délky
U tyčí za studena nebo za tepla stříhaných je povolena **deformace konců** v délce = rozměru s. U tyčí v přesných délkách a násobcích se deformace nepřipouští.

Rozeř s mm	Poloměr zaoblení r, max. mm
do 12	1,0
nad 12 do 20	1,5
nad 20 do 30	2,0
nad 30 do 50	2,5
nad 50	3,0

Úchytky kolmosti řezu při řezání za studena je povolena max. 2 mm na 100 mm rozměru "s" tyče.

Objednávání

Příklad :

40 t tyčí šestihranných o rozměru s 25 mm, s mezními úchytkami při přesnosti výroby A, k užívání s povrchem po válcování, rovnání, z oceli 12 060, tepelně nezpracované, v přesných délkách 4 m s tolerancí délky + 50 mm, s rozdílem rozměrů "s" max. 75 %, s osvědčením obsahujícím chemický rozbor tavby.

Označení :

40 t tyčí šestihranných 25 A - ČSN 42 5530.01 - 12 060.0 - přesné délky 4 m + 50 mm - rozdíl rozměrů s max. 75 % - ČSN 42 0220.50